

Specyfikacja

PROBE-TH-BASIC

luty 2021

PROBE-TH-BASIC

SPECYFIKACJA FUNKCJONALNA

EKOSYSTEM ROZWIĄZAŃ FIRMY ASTOZI

Firma astozi zajmują się produkcją urządzeń i rozwiązań w oparciu o technologie Industrial Internet of Things oraz Machine Learning do monitoringu środowiskowego oraz parametrów pracy urządzeń w przemyśle, centrach logistycznych, magazynach, transporcie, farmaceutyce, IT/ICT, inteligentnych budynkach.

Firma astozi w swoim portfolio posiada zarówno rozwiązania sprzętowe (specjalizowane czujniki środowiskowe oraz mierniki parametrów pracy maszyn dla przemysłu oraz środowisk informatycznych) jak i rozwiązania programowe dostępne jako rozwiązania on-premise (flagowy produkt systemONE) jak i w chmurze (rozwiązanie platformONE) w zakresie monitoringu warunków środowiskowych, procesów przemysłowych czy zarządzania energią.

Rozwiązania firmy astozi to kompleksowe narzędzia i rozwiązania, które pozwalają na: zapobieganie awariom, optymalizację kosztów, utrzymanie parametrów jakościowych procesów produkcyjnych, dzięki: sprzętowi, oprogramowaniu i autorskim rozwiązaniom firmy astozi oraz możliwości integracji z rozwiązaniami sprzętowymi i systemowymi innych firm.

LINIA SMART

Produkty z linii SMART umożliwiają dokładny i niezawodny monitoring parametrów środowiskowych tj. m.in. temperatury i wilgotność, zanieczyszczenie itp. i są przeznaczone do współpracy z zewnętrznymi systemami klasy NMS, EMS lub BMS.

Urządzenia z linii SMART mogą pracować między innymi w rozwiązaniach:

- do monitoringu środowiskowego w,
 - serwerowniach,
 - telekomunikacji
 - magazynach, archiwach,
 - fabrykach,
 - muzeach,
 - aptekach, hurtowniach medycznych, punktach medycznych
 - szpitalach (apteki centralne, oddziały)

Wszystkie urządzenia z linii SMART natywnie współpracują z rozwiązaniami firmy astozi tj. systemONE oraz portalONE dzięki czemu pomiary mogą podlegać szczegółowej analizie a dostęp do nich może się odbywać z każdego miejsca na świecie.

URZĄDZENIE PROBE-TH-BASIC

Sonda z wbudowanymi czujnikami temperatury i wilgotności pozwalająca na precyzyjne wykonywanie pomiarów w różnych zastosowaniach. Sonda posiada wbudowany przewód o długości 90 cm wystarczający do większości zastosowań.

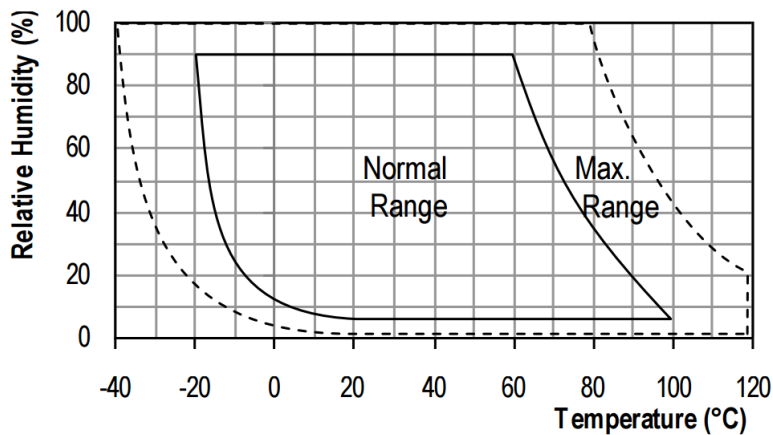
Możliwe jest zamówienie wersji z wbudowanym magnesem dzięki czemu montaż sondy jest łatwy i bezinwazyjny.

PROBE-TH-BASIC

SPECYFIKACJA

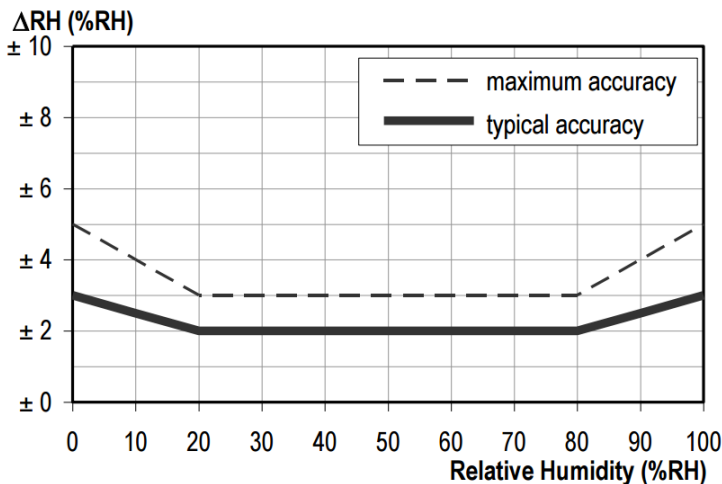
ZAKRES PRACY

Czujnik działa stabilnie w zalecanych normalnym zakresie. Długotrwała ekspozycja na warunki poza normalnym zakresem, szczególnie przy wilgotności > 80% RH, może tymczasowo przesunąć sygnał RH (+ 3% RH po 60h). Po powrocie do normalnego zakresu, samoczynnie powróci powoli do stanu kalibracji. Długotrwała ekspozycja na ekstremalne warunki może przyspieszyć starzenie.



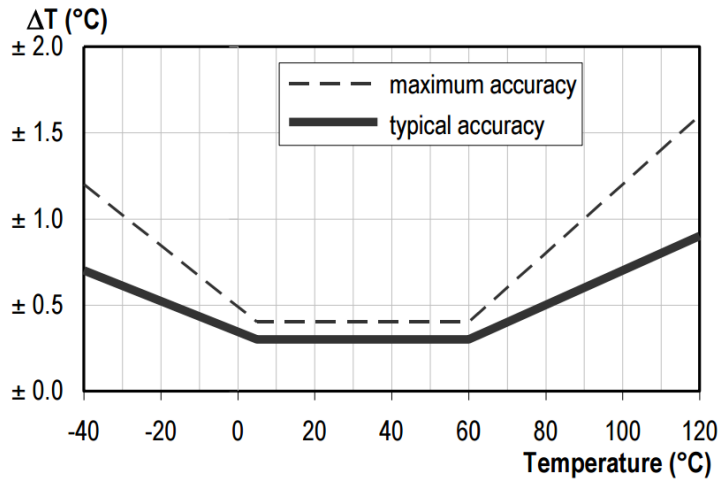
TOLERANCJA NA WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNĄ

Typowa i maksymalna tolerancja przy 25°C dla wilgotności względnej.



TOLERANCJA NA TEMPERATURĘ

Typowa i maksymalna tolerancja czujnika temperatury w °C.



DOKŁADNOŚĆ RH W RÓŻNYCH TEMPERATURACH

Typowa dokładność RH przy 25°C jest zdefiniowana w Sekcji „Tolerancja na wilgotność względną”. Dla innych temperatur typową dokładność oszacowano tak, jak pokazano na poniższym rysunku:

